

Fornitore: NEW MASCHERPA	BOLLETTINO DI COLLAUDO	BC2 N° 15
Cliente: BRIDI MARINO		Data: 15.04.05

Ordine N°	data	DAG N°	data	Identificazione merce	
NEW 16505	09.03.05			EM362	

Tipo di prestazione (NF= nuova fornitura; LA= lavorazione; MR= modifica/riparazione): NF ☒ LA ☐ MR ☐

Avviso di collaudo		
n°:	del	Data collaudo indicata:

Descrizione della merce approntata	u.m.	quantità	Matricole di fabbricazione della merce
SEZ TRIP VERT VUOTO DA PALO CON LANE MAT 24KV 2500A	N°	02	01-02

Prove eseguite con le modalità indicate nella clausola contrattuale

N°	Denominazione prova	Quantità provata			Esito		Note
		u.m.	n.	(%)	C	NC	
1	CONTROLLO DELLA RISPONDENZA AL PROTOTIPO						
2	PROVA DI ISOLAMENTO F.I. A SECCO : Verso massa e tra i poli kV 50 Sul sezionamento kV 60	N°	2		X		
3	MISURA DELLA RESISTENZA DEL CIRCUITO PRINCIPALE Fase R 28 32 mOhm Fase S 31 27 mOhm Fase T 37 35 mOhm Valore max riferimento: 80 mOhm	N°	2		X		
4	PROVA DI FUNZIONAMENTO MECCANICO eseguiti 50 cicli c/o	N°	2		X		
5	MISURA DEI RIVESTIMENTI PROTETTIVI (ZINCATURA)	N°	2		X		
6	VERIFICA DISPOSITIVO DI INTERBLOCCO	N°	2		X		

C= Conforme ; NC= Non Conforme

Note:

ESITO DEL COLLAUDO

Favorevole <input checked="" type="checkbox"/>	Sfavorevole <input type="checkbox"/>
--	--------------------------------------

STRUMENTI TESTATI UTILIZZATI PER LE PROVE		Spinterometro a sfere Argo V250 matr.0043	<input checked="" type="checkbox"/>
Banco di misura Argo tipo F10 matr.0106	<input checked="" type="checkbox"/>	Calibro a corsoio digitale matr. K2000.11464	<input checked="" type="checkbox"/>
Multimetro Asita MD490	<input checked="" type="checkbox"/>	Lastra spessimetrica Elcometer TK2529	<input checked="" type="checkbox"/>
Multimetro Asita MD 490	<input checked="" type="checkbox"/>	Shunt 75°, 150°, 300°	<input checked="" type="checkbox"/>
Multimetro Fluxe-187 FEID matr.76840601	<input checked="" type="checkbox"/>	Termometro UEI mod. DT 20	<input checked="" type="checkbox"/>

Destinazione delle apparecchiature collaudate con esito favorevole

			Bolla di consegna			
Indirizzo di spedizione	Quantità	Matricola di fabbricazione	N°	data	A	S

A= in acconto; S= Saldo

Prove eseguite		Il responsabile del collaudo		Foglio
dal 15.04.05	al	Nome:	Firma:	1 di 1